

سیستم انتقال یکدانه ئی کاغذ: -

۱- میله ایست که چوشکها در آن قرار داشته و ورق را از محل تغذیه کاغذ گرفته و به گریپر میدهد. و آن دو گریپر ورق را تا تکرها پیش برده و بعد از آنکه ورق ها با تکر رسید گریپر ها ورق را رها کرده و برای گرفتن ورق بعدی از چوشکها پیش میاید. و در هر عملیه انتقال فاصله بین هر دو کاغذ تقریباً 2cm میباشد. یکی از مفاد این نوع ماشینها ارزان بودن سیستم انتقال کاغذ آنها ساده بودن سیستم و همچنان اسانی تنظیم آنهاست. و دیگر اینکه گریپر ها از همان نقاطی که اضافه گذاشته شده میگیرند و کاغذ را انتقال میدهند و قسمت تصویر آنرا نمیگیرد تا آنرا خراب کند از این نوع ماشینها یعنی ماشینهای انتقال یکدانه ئی برای تیراژ کم استفاده میشود مثلاً برای تیراژ ۵۰۰۰ دانه چون سرعت این نوع ماشینها کم است. در این نوع ماشینها میتوانیم پاکت و کاغذ های سوراخ شده را هم چاپ کنیم. و همچنان در این ماشین کاغذ های کوچک را نیز استفاده کرده میتوانیم. (نظر به تجربه ماشین GTO52 میتواند در یک ساعت ۶۰۰۰ نسخه را چاپ کند.

سیستم انتقال پیوسته کاغذ: -

۲- در این سیستم کار انتقال کاغذ را یک تسمه همراه با چند رول انجام میدهند. سرعت این سیستم انتقال ۱ بر ۳ حصه سرعت انتقال یکدانه ئی میباشد ولی چون کاغذ ها را به صورت پیوسته یا سربه سر انتقال میدهد کار انتقال سریع میباشد. تیراژ در این نوع ماشینها برای چاپ چهاررنگ از ۱۲۰۰۰ تا ۱۵۰۰۰ داپ در ساعت میباشد. مشکل این سیستم در آنست که چوشک ها و رولها با قسمت چاپ شده صفحه در تماس است. که گاهی چاپ را خراب میکند.

دستگاه کنترل ورق

قسمتهای ایمنی ماشین که آنرا از خطر محفوظ میدارد

- ۱- دکمه باز دارنده گذشتن دو ورق از ماشین که دو ورق همزمان گرفته شود ماشین را خاموش میکند.
- ۲- دکمه نور یکه وقتی کاغذ به تکر نرسد ماشین را خاموش میکند
- ۳- خط کشی که اگر یک جسم خارجی وارد ماشین شود. ماشین را فوراً خاموش میکند
- ۴- سوراخهای گریپر که اگر هوا از آن عبور کند می فهمد که کاغذ کج است و ماشین را خاموش میکند

سه نوع دستگاه کنترل ورق وجود دارد

- ۱- میکانیکی
- ۲- الکترونیکی و میکانیکی
- ۳- فوتو الکترونیکی

میکانیکی

ماشین های GTO عموماً به صورت میکانیکی کار میکند. اجست ضخامت کاغذ قسمی است که هر گاه دو ورق داخل ماشین شود ماشین خاموش میشود سیستم دیگری نیز است که وقتی سه ورق از ماشین بگذرد کار را متوقف میکند طریقه کار این سیستم طوری است که وقتی سه ورق به ماشین وارد شود ماشین خاموش شده سپس سلندر فشار عقب رفته و رولهای رنگ نیز از روی پلیت دور میرود و ماشین ورق ها را به بسیار آهسته یکی یکی میگذارند.

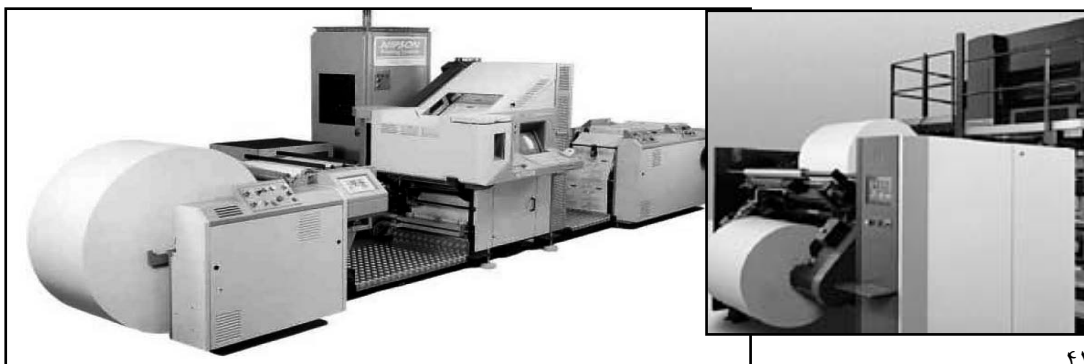
الکترونیکی و میکانیکی

ماشین های سورم (SORM) به طریقه الکترو میکانیکی کار میکند که سیستم انتقال کاغذ آن پیوسته است.

فوتو الکترونیکی :-

ماشینهای مدرن به طریقه فوتو الکترونیکی کار میکند. این ماشینها دارای یک فرستنده و گیرنده نوری هستند و وقتیکه ماشین روشن میشود همواره این فرستنده و گیرنده با هم در تماس اند و هر گاه چند ورق همزمان وارد ماشین گردد نور از فرستنده به گیرنده نرسیده و ماشین خاموش میگردد و برای چاپ کارتن از سیستم فرستنده و گیرنده صوتی استفاده میشود چون سیستم نوری در چاپ کارتن کار کرده نمیتواند.

ماشینهای ویب و یا رول آفسیت





ماشینهای مدرن

در ماشینهای مدرن رول آفسیت برای کاهش ضایعات کاغذ جریان کانال سلندر از بین رفته و پلیت را به شکل آستین ساخته اند که سلندر را میپوشاند. و با این پلیت مقدار ضایعات کاغذ کاهش یافته است



و این پلیت با شعاع لیزر لحیم میشود. همچنان در ماشینهای مدرن یک اسکندر وجود دارد که میتواند چهار رنگ را بروی هم عیار نماید. که عکس را در مانیتور بزرگ نموده و نقص آنرا پیدا کرده میتواند. و در چاپ رول آفسیت بین صفحات یک خالیگاه وجود دارد که این خالیگاه جر سلندر پلیت و سلندر رابری بوده که در آن صلیبهای انطباقی قرار داشته و اسکندر آنرا عیار میکند. یک دستگاه کنترل کننده کشش کاغذ نیز به این ماشینها اضافه شده است که کشش کاغذ را کنترل میکند. همچنان این ماشینها قابلیت عیار نمودن ترام و رنگ را دارا میباشد.

ماشینهای ویب و یا رول آفسیت

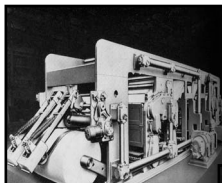
ماشینهای ویب آفسیت که سرعت بسیار زیاد داشته و نظر به نوع کار انواع مختلف دارد بعضی از این ماشینها برای چاپ مجله و اخبار و برخی دیگر برای چاپهای با کیفیت مثل مجله مورد استفاده قرار میگیرند.

فواید ماشین ویب و یا رول آفسیت نسبت به شیت آفسیت

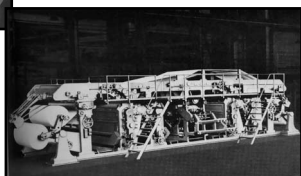
- ۱- سرعت زیاد آن مهمترین قابلیت این ماشینها میباشد که سرعت آن ۸۵۰۰۰ در ساعت میباشد.
- ۲- چاپ مکمل در یک دور قسم پشت و رو یعنی تمام مراحل چاپ در یک مرحله به اتمام میرسد.
- ۳- ظرفیت چاپ کاغذ نازک تا 35mg و ضخیم ترین آن تا 160mg را دارا میباشد.
- ۴- کاغذ های رول آفسیت نسبت به شیت آفسیت 20% ارزان بوده چون نیاز به برش و پرس کردن نیست.
- ۵- توانمندی چاپ رنگه را نیز به وجه بهتر انجام میدهد
- ۶- ماشین ویب آفسیت قدرت چاپ و توانمندی ۴ تا بیشتر رول کاغذ را دارا میباشد.
- ۷- ماشین ویب آفسیت وظیفه قات و همزمان شمار و معلوم کردن تیراژ فرمایش مورد نظر را نیز انجام میدهد.

نواقص ماشین رول آفسیت نسبت به شیت آفسیت

- ۱- ثابت بودن محیط سلندر آن که قابلیت تغییر را ندارد محیط آن 630mm بوده که معادل ۱۶ صفحه A4 میباشد ولی محیط سلندر در ماشینهای شیت آفسیت قابلیت تغییر را دارد.
- ۲- ضایعات کاغذ در این ماشینها نسبت به ماشینهای شیت آفسیت زیادتر میباشد. زیرا ماشین در حین چاپ عیار میشود و سرعت کم این ماشین ۸۰۰۰ داپ در ساعت میباشد و اگر عیار کردن آن نیم ساعت طول بکشد ۴۰۰۰ ورق کاغذ ضایع میکردد.



دسته بندی ماشینهای رول آفسیت



- ۱- ماشینهای چاپ اخبار
- ۲- ماشینهای چاپ تکت و فورمه
- ۳- ماشینهای چاپ مجله، کتلاک و عکسهای تبلیغاتی

واحدهای ماشین رول آفسیت

دستگاه تبدیل رول کاغذ

دستگاه تبدیل کاغذ به دو نوع میباشد

۱- دستگاه تبدیل رول کاغذ در حالت ساکن

۲- دستگاه تبدیل رول کاغذ به صورت دوبازو در حال چاپ

دستگاه تبدیل کاغذ در حالت ساکن

در رول اول این دستگاه یک بخش فرستنده و گیرنده وجود دارد که هر گاه کاغذ رول اولی رو به اتمام باشد سر رول کاغذ جدید را به آخر رول اولی چسبانده و چاپ بروی کاغذ جدید ادامه پیدا میکند در این دستگاه چندین رول ذخیره کاغذ وجود داشته که در حدود 40 متر کاغذ را در خود ذخیره میکنند. و وقتی که رولهای کاغذ تبدیل میشوند این رولها به هم نزدیک میشود تا ماشین از کاغذ ذخیره شده استفاده کند. سرعت ماشین رول آفسیت 14 تا 15 متر در ثانیه است و تمام ذخیره کاغذ در رولهای ذخیره 40 متر است پس با این حساب تمام عملیه تبدیل رول کاغذ باید در ظرف کمتر از سه ثانیه انجام گیرد.

دستگاه دوبازوی تبدیل کاغذ

در این دستگاه دو رول کاغذ وجود دارد که رول اول در حال چاپ و رول دوم آماده تبدیل شدن میباشد. بروی رول دوم یک تسمه متحرک وجود دارد که آنرا به حرکت می آورد.

سر کاغذ رول دوم را باید به صورت کج قیچی کرده و آنرا طوری سرش کنیم که تسمه متحرک بروی آن نچسبد یعنی زیر تسمه را سرش نمی کنیم. وظیفه تسمه متحرک با حرکت در آوردن رول دومی و همنا کردن سرعت آن با رول اولی میباشد. چون وقتی که کاغذ رول اولی رو به اتمام است با سرعت بسیار بالا دورمیخورد برای اینکه سرعت رول دوم با این رول همناخت شود تسمه متحرک رول دوم را حرکت میدهد.

وقتی که کاغذ رول اول تمام شود نوک کاغذ رول دوم با آخر آن چسپیده وارد ماشین شده و کار ادامه پیدا میکند این دستگاه جای کمتری را نسبت به دستگاه تبدیل ساکن اشغال میکند. چون در این دستگاه رولهای ذخیره کاغذ وجود ندارد.

پوست کنده شدن در اثنا چاپ ماشین

این عملیه پوست کنده شدن روی کاغذ عبارت از آنست که در اثنا کار سطح فوقانی کاغذ یاروی کاغذ از هم جدا شده که سبب آن عوامل میخانیکی کاغذ در اثنا چاپ میباشد. این عمل پوست کنده شدن در آفسیت مربوط به عوامل و اغلاط صریح زیر است. که در اثنا اجست و تنظیم ماشین بوجود میاید. و همواره کم و یا زیاد اضطراب قوی ماشین و توقف آن میباشد. در اینجا تنها محکمی کاغذ و لشم بودن ساختمان روی چاپ در این مورد قابل نگرانی است. و نمیتوان گفت که ساختمان روی پلیت رابر چاپ مهم نیست بلکه بسیار مهم بوده در این عملیه سهم بارزی دارد. و هم سمت حرکت کاغذ و مقدار رطوبت عواملی (روپ تین) رافراهم خواهد ساخت برای معلومات بیشتر راجع به روپ تین خود را دقیق تر متوجه ساخته و راجع به هر کدام آنها معلومات بیشتر ارائه میداریم. قبل از همه از طریق های امتحان نمیتوان محکمی کاغذ که توسط کاغذ سازی در مورد بکار رفته و توانسته اند که محکمی کاغذ اندازه کنند و از طریق امتحان نمیتوان که هر چاپگر برای تثبیت کردن پوست کنده شدن روی کاغذ استفاده میکنند نامبرده و آن عبارت اند از مرطوب کردن انگشت و فشار دادن بروی کاغذ و به سرعت دور کردن انگشت از روی کاغذ است. کسانیکه به این طریق زیاد تر امتحان نموده باشند به زودی میتوانند دلایلی ارائه بدارند. ناگفته نماند که این عملیه امتحان نمیتوان توسط انگشت کاملاً دقیق و درست نیست زیرا که در هر مرتبه آزمایش نمیتوان به اندازه فشار انگشت یا مقدار رطوبت آن فرق میکند. به این اساس پوست کنده شدن روی کاغذ صورت میگیرد. و در هر دفعه یکسان نمیباشد و همزمان دقیق نبوده به موفقیت نمی انجامد اگر چه تحت همین آزمایش هم دلایل خوبی کاغذ و محکمی کاغذ حاصل شده میتواند. اما انسان نباید کاملاً پیروی از این چنین آزمایش باشد. بعضی آزمایش های حقیقی و دقیق هم وجود دارد که متأسفانه نمیتوان آنها را در اینجا بکار ببریم زیرا که اسباب و آلات که برای بکار بردن آن ضرور است موجود نبوده و نمیباشد. از بهترین طریق های آزمایشی برای تحقیق عملیه سطح کاغذ همان چاپ کردن یگان ورق کاغذ بالای یک ماشین آفسیت خورد و یک فشار تعیین شده و رنگ مخصوص آفسیت در این آزمایش در اینجا که بصورت مداوم و مکمل صورت میگیرد و اسباب آن بصورت اضافه واحد و ثابت حفاظه و نگهداری و در هر آزمایش و به میتود های مختلف و مسایل بکار برده میشود که بصورت اضافه آزمایشی کیمیاوی به پاس چاپگر کار گرفته میشود. استعمال در چوکات جنسیت پیش میرود و با وصف این همه آزمایش به میتود های مختلف که در اثنا چاپ و ساختمان کاغذ صورت میگیرد وقت زیاد بخرچ داده میشود و باز هم پوست کنده شدن در اثنا چاپ بوجود میاید. مخصوصاً در طبع آفسیت این عملیه زیاد تر به مشاهده میرسد. زیرا که در طبع آفسیت پراکنده گی نسبت به طبع حروف خیلی هاقویتر است در کاغذ های که بالای آنها زرات وارد شده باشد دقیق ملاحظه میگردد مانند اینکه یک تار را از بندل آن جدا کرده باشد و ریشه ریشه بنظر میخورد. هر گاه این نوع کاغذ بصورت صحیح بریده شود باز هم عمل روپ تین صورت میگیرد. در اثنا چاپ از انجائیکه پوست کنده شدن آغاز میگردد بروی رابر چسپیده و تا اخذ ورق بشکل مثلثی ارائه یافته و ورق کاغذ را پاره میکند. ممکن است در نظر اکثر چاپگرها که به مراتب این واقعه رخ داده باشد که روی کاغذ بروی کاغذ و از انجا بروی پلیت و از روی پلیت توسط رولهای رنگ به سیاهی دانی رفته و رنگ را کاملاً کثیف نموده باشد. پس در این صورت چاپگر مجبور است که رولهای رنگ ماشین را بشوید

ویاتمام رولهای رنگ رابصورت جداگانه کشیده بشوید وپاک کند زیراکه اونمیتواند تنها توسط شستن عادی تمام کاغذ را ازبین برده وازبین بردن ماشین بیرون کشیده وکاغذهای که رولهای رنگ راکتیف کرده است بیرون کشیده میشود. در کاغذهاییکه بدون مقاومت درمقابل پوست کنده شدن است یگانه سبب آن مواد کاغذ بشکل نادرست وخشک کردن خراب کاغذ است وچاپگر درمقابل آن چه باید کرد؟ درمرحله اول چاپگر میتواند با اضافه کردن پاسته رنگ را رقیق ساخته زیراکه به این وسیله کشش رنگ هم یک اندازه کم شده وهم طوریکه کاغذ رنگ را ضرورت دارد این مشکل تا اندازئی رفع خواهد شد. دراین صورت بسیار احتیاط لازم است تا موادیکه با رنگ اضافه میگردد از حد زیاد نباشد. زیرا که مقاومت رنگ را کاملاً از بین برده ورنگ در اثنای چاپ درنقاط ترام داربلیت داخل گردیده تون چاپ خراب وسبب ضایع شدن جلای رنگ نیز میگردد این امکان هم موجود است که درابتداء کار رنگ هم سخت باشد. زیراکه بسیار سرد است پس دراین صورت باید ماشین را بدون چاپ چالان ماند تا در اثر مالش رول های رنگ یک اندازه گرم ونرم شود.

طریقه کار این دستگاه به صورت فوتوالکترونیکی میباشد.

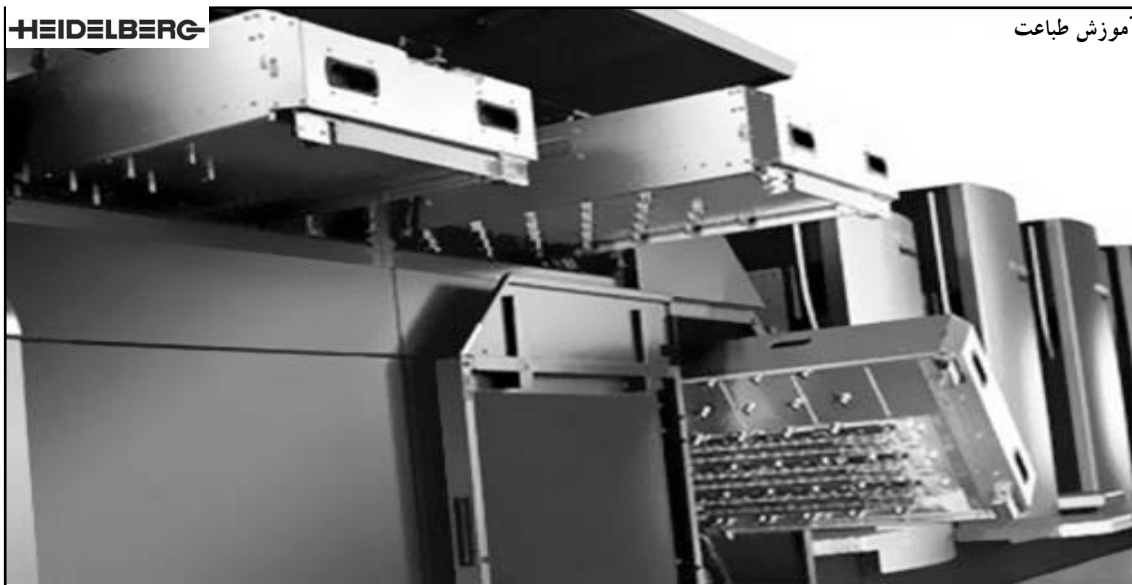
مشکل ترین کار در ماشینهای وب آفسیت تبدیل نمودن رولهای کاغذ در آن میباشد. زیرا سرعت این ماشینها زیاد بوده و زود کاغذ آنها تمام میشود.

دستگاه کنترل کننده کشش کاغذ

در ماشینهای وب آفسیت بعضی رولهای کاغذ سخت و بعضی دیگر سست پیچانده شده اند که این حالت بعضاً باعث سر به سر نخوردن صلیبهای انطباقی میگردد برای حل این مشکل یک دستگاه دیگر که بنام دستگاه کنترل کننده کشش کاغذ یاد میشود اضافه شده است که سرعت یا مقدار کشش کاغذ را تنظیم میکند. این دستگاه یک کنترل کننده نوری نیز دارد که اگر کاغذ کج باشد توسط دو رول انرا عیار میکند.

دستگاه گیرنده کاغذ:-

این دستگاه یک واحد فرستنده و گیرنده دارد که اگر جریان کاغذ قطع گردد ماشین را فوراً خاموش مینماید. اگر کاغذ در وسط ماشین قطع گردد بروی یکی از سلندر ها پیچیده و حتی میتواند باعث خراب شدن ماشین شود. اگر کاغذ در وسط ماشین قطع گردد این دستگاه به ماشین اطلاع داده و فوراً کاغذ را از اول ماشین قطع میکند. زیرا وقتیکه ماشین رول آفسیت خاموش میشود بعد از چند ثانیه هنوز در حال حرکت است و کاغذ اگر قطع نشده باشد بداخل ماشین میاید و باعث خرابی آن میشود. اگر کاغذ در داش خشک کننده قطع شود ماشین خاموش شده و این دستگاه برای ۸ ثانیه کاغذ را به خود می پیچاند.



دستگاه خشک کننده :

در این داش مواد داخل رنگ به حرارت 150-200 درجه تیخیر گردیده و رنگ روی کاغذ خشک میشود. رنگی که برای این ماشینها بکار میرود مخصوص بوده و بنام (Heat Set Colors) یاد میشود. رطوبت کاغذ پیش از وارد شدن به داش 50% میباشد و وقتیکه از داش خارج میشود رطوبت آن 20% میگردد. سرعت چاپ در ماشینهای رول آفسیت 14 متر در ثانیه بوده و طول داش نیز 14 متر میباشد پس کاغذ در مدت یک ثانیه از داش میگذرد. عملیه تیخیر مواد داخل رنگ در این دستگاه یک گاز مضره را تولید میکند برای اینکه این گاز را از بین ببرند آنرا در قسمت دیگر 800 درجه حرارت میدهند که آن گاز به بخار آب تبدیل میگردد و برای به حدر نرفتن این حرارت آنرا دو باره در داش خشک کننده مورد استفاده قرار میدهند. برای خشک کردن اخبار از دستگاه Cold Set استفاده میشود. چون طول کاغذ در داش زیاد است کاغذ حالت افتادگی پیدا میکند. برای اینکه کاغذ در داش معلق باشد و نیفتد قسمتهای حرارت دهنده داش بروی و زیر کاغذ به قسم یکی در میان یا به طور موجی قرار داده میشوند تا از افتادن کاغذ جلو گیری نمایند.



مرطوب و سرد کننده



وقتی که کاغذ از کولر خارج میشود رطوبت آن 20% میشود و شکننده بوده و دارای الکتریسیته ساکن میباشد برای حل این مشکل به آن رطوبت داده میشود. که عملیه رطوبت دادن را یک دستگاه بنام دستگاه مرطوب کننده که متشکل از دو رول میباشد در این دستگاه آب و سیلیکون موجود میباشد. سیلیکون یک ماده لشم بوده که به کاغذ یک حالت لشمی میدهد و همچنان به آن خاصیتی میدهد که در وقت صحافی کار بروی آن به آسانی صورت گیرد. این دستگاه حد اکثر 5% رطوبت کاغذ را زیاد میکند و کاغذ بقیه رطوبت ضروری خود را از هوای آزاد میگیرد و قتی که کاغذ از داش خارج میشود رنگ روی آن حالت مسکه مانند را دارد برای اینکه رنگ کاملاً در روی کاغذ خشک شود باید از یک دستگاه سرد کننده بگذرد. کاغذیکه از داش خارج میشود 200 درجه حرارت داشته و هنگامیکه از کولر میگذرد حرارت آن به 10 درجه کاهش میابد. و رنگ آن سخت گردیده و علاوه بر آن این عملیه به کاغذ چاپ شده یک نوع جلا نیز میدهد.



دستمالهای رابری

حفاظه رابری :

دستمالهای رابری مخصوص پوشش سلندر رابری

دستمالهای رابری به دو نوع است.

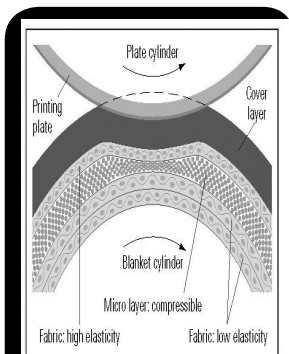


Fig. 21-46 Structure of a compressible blanket (ContiTech)

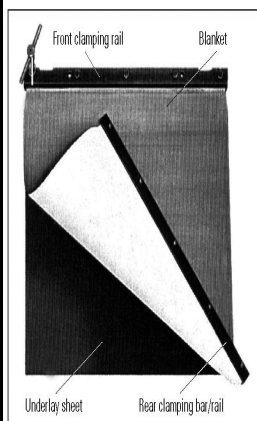
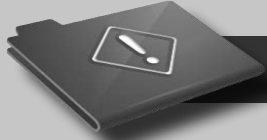


Fig. 21-47 Fixing the blanket (pre-railled blanket)



الف: نوع اول آن از دو قشر رابر و یک قشر تکه تشکیل شده است و قتیکه کاغذ از بین سلندر فشار و سلندر رابری میگذرد همین فشار سبب نشر ترامها در چاپ میگردد. از این نوع دستمال رابری بیشتر در چاپ اخبار استفاده میشود. و کاغذیکه برای آن استفاده میشود همان کاغذ درشت یا کاغذ طبیعی میباشد.

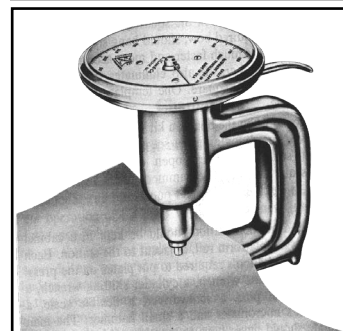
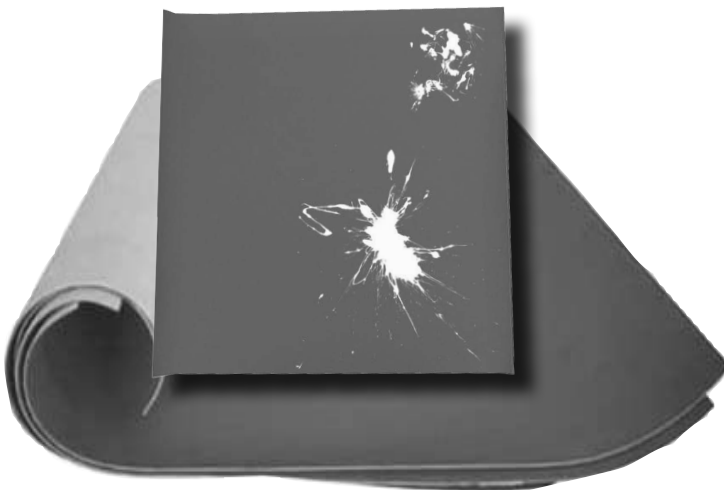
ب: نوع دوم آن از یک قشر رابر و یک قشر اسفنج و قشر سومی آن از تکه تشکیل گردیده است. این نوع دستمال رابری دمدار بوده کاغذ را از خود جدا میکند و در مجموع هر قدر دستمال رابری سخت باشد بهمان اندازه ترام دقیق تر میماند. این نوع دستمال رابری برای چاپ با کاغذ لشم به کار میرود. یک رابر خوب برای چاپ آفسیت که بهتر وبدون نقص باشد خدمت رول مهم را دارا میباشد. رابر باید دمدار باشد و رنگ را از روی پلیت چاپ بصورت درست گرفته و یخوبی به کاغذ بدهد. برای بریدن یک رابر نو حالت صحیح آن در نظر گرفته شود زیرا که این خیلی مهم است باین معنی که در اثنای چاپ و فشار رابر اجازه ندارد انبساط کند رابرهایی که قبلاً بریده شده است طرف بسته کردن دندانها داده شده است و اگر انسان بخواهد رابر را از روی ببرد باید روی طوری انتخاب شود که در همان جا دندانها بسته شده نتواند هرگاه بعد از چندی کش رابر بحالت اولی خود محکم باقی نماند پس در این صورت سمت رابطه بافت آن غلط است و در بالای سلندر غلط بسته شده است. در این صورت چاپ روشن نبوده مطابقتها بالای یکدیگر نیامده و خراب میباشد. قبل از چاپ باید قشر تالکوی رابر پاک کرده شود. کاملاً درست باید قشر محافظی رابر از روی رابر پاک کرده شود پس اگر پاک نشود رابر صاف روشن چاپ نمیدهد در اثنای توقف ماشین باید رابر فوراً پاک گردد تا از خشک شدن رنگ جلوگیری شود. البته در این صورت چاپگر یک اندازه پیشرفت را نصیب خواهد شد. در دفعه اول توسط یک اسفنج مرطوب کاغذ را که تنها به وسیله آب پاک شده میتواند از روی رابر پاک گردد. که در روی صافی آثار رنگ دیده نشود. بعد از آن روی رابر بایک صافی خشک پاک گردد. و به کلی مواد از روی رابر پاک کرده شود.



توجه :-

کاغذهاییکه عادت پوست کنده شدن را دارند بطور تجربوی در روی دیگر آنها یک بار چاپ که البته در این صورت تا اندازه قناعت حاصل خواهد شد زیرا که خواص تخنیکی کاغذ گاهی مربوط به پشت و روی کاغذ هم میباشد و به این اساس مقاومت پوست کنده شدن هم بوجود میاید و شاید روی پلیت نسبت به روی دیگر آن بهتر باشد مقاومت پوست کنده شدن کاغذ را انسان میتواند با چاپ کردن توسط ورنس بروی کاغذ بهتر سازد بطور عموم یک چاپ ورنس خیلی مسطح لازم است زیرا که اگر مقدار ورنس زیاد شود رواقیکه بالای هم میساختند در روی دیگر خود ورنس را جذب و یک نوع رنگ زرد گاهی را در کاغذ ایجاد مینماید. پوست کنده شدن در کاغذهای جلادار میتواند که در سبب کمی و یا زیادی موادی که در ساختن کاغذ برای جلادار ساختن بکار برده شده بوجود میاید. برای از بین بردن آن میتوان از همان عملیه ورنس کاری استفاده کرد البته در کاغذهای جلادار این عملیه میتواند موثر واقع شود. در این صورت هم کمی اصلاح نگردیده ممکن است در پهلوی اینکه رنگ هم رقیق باشد و از سرعت ماشین هم کاسته شود در پهلوی روپ تین مواد کاغذهای جلادار پوست کنده شدن جلای آن مشهود است در این مورد البته این جدا شدن روی کاغذ حقیقتاً در یک کاغذیکه ترکیب آن احساس باشد نخواهد آمد. البته در بعضی قسمت های آن به قسم خیلی شکننده به نسبت کمی مواد ترکیبی بوجود خواهد آمد. در کاغذهای که سطح جلادار آن جدامی شود زیرا که به آن اتحاد کامل ندارد. البته فیصدی این نوع پوست کنده شدن خیلی کم است و انسان در ماشین های ریخته شده به آن مواجه میشود قبل از همه در چاپ نمیتوان سطوح جلادار روی کاغذ بصورت مقطی جدامی شود و توسط آن سطوح رنگه ، مانند آسمان صاف ستاره دار معلوم میشود .

رابر سلندر پوست کنده شده



آله معلوم کردن ضخامت رابر سلندر آفیسیت